



CM METAL ALAŞIM TABLOSU

www.cmmetal.com.tr

CuSn12Ni2-C (CC484K) EN 1982

W-12Ni

1. Gereksinimler

Kimyasal Bileşim (%)

	Cu	Ni	P	Sn	Al	Fe	Mn	Pb	S	Sb	Si	Zn
Min.	84,5	1,5	0,05	11,0	-	-	-	-	-	-	-	-
Max.	87,5	2,5	0,40	13,0	0,01	0,20	0,2	0,3	0,05	0,1	0,01	0,4

Note: specified impurities are shown in light type.

Mekanik Özellikler (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R _m (MPa)	0,2% proof strength R _{p0,2} (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW 10/1000
Continuous (GC) ¹	300	180	10	95
Centrifugal (GZ)	300	180	8	95

¹ Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük süreklilikli dökümler için mekanik özellik gereksinimleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

2. Uluslararası Standart

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1705 NFA 53707 UNE 37103-2	CT2 CuSn12Ni CuSn12P C-3820 (CuSn12Ni2)	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C92500 n/a	Active
Australia AS 1565	C91700	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	n/a	Active
ISO 1338	CuSn12Ni2	Withdrawn

3. Müşteri isteğine göre Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stresi azaltır.
- Faz dönüşümü.

4. Teknik Özellikler

- Dişli çarklarda kullanılması tavsiye edilir.
- Yüksek statik yükler, iyi yağlama ile yüksek ve düşük hızlar için önerilir.
- Yorgunluğa, aşındırıcı ortama, erozyona ve kaviteasyona karşı yüksek direnç.
- Atmosfer korozyonuna, kaynak ve deniz suyuna dayanıklıdır.