



# CM METAL ALAŞIM TABLOSU

[www.cmmetal.com.tr](http://www.cmmetal.com.tr)

CuSn7Zn4Pb7-C (CC493K) EN 1982

W-7

## 1.- Gereksinimler

### Kimsayal Bileşim (%)

	Cu <sup>a</sup>	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si
Min.	81,0	-	-	5,0	6,0 <sup>b</sup>	2,0	-	-	-	-	-
Max.	85,0 <sup>b</sup>	2,0	0,10	8,0	8,0	5,0	0,01	0,2	0,10	0,3	0,01

<sup>a</sup> Including Ni

<sup>b</sup> Sürekli dökümler ve savurma dökümler için minimum kalay içeriği %5,2, külçeler için maksimum bakır içeriği %86,0 olacaktır.

### Mekanik Özellikler (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R <sub>m</sub> (MPa)	0,2% proof strength R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuous(GC) <sup>1</sup>	260	120	12	70
Centrifugal (GZ)	260	120	12	70

<sup>1</sup> Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereklilikleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

## 2.- Uluslararası Standartlar

Standard	Alloy	Status
Europa BS 1400 DIN 1705 NFA-53707	LG4 CuSn7Zn4Pb (Rg7) UE7	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C93200 (SAE 660)	Active
Australia AS 1565	C93200	Active
Japón JIS H5121 JIS H5120	CAC407C CAC407	Active
ISO 1338	CuSn7Pb6Zn4	Withdrawn

## 3.- Müşterinin isteği üzerine Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stresi azaltmak

## 4.- Teknik Özellikler

- İyi işleme özellikleri.
- İyi kendi kendine yağlama özellikleri.
- Korozyona dayanıklı.
- Çalışma koşulları 200 °C / 392 °F'yi aşmamalıdır.