



CM METAL ALAŞIM TABLOSU

www.cmmetal.com.tr

CuAl10Fe2-C (CC331G) EN 1982

W-AlFe

1.- Gereksinimler

Kimyasal Bileşim (%)

	Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
Min.	8,5	83,0	1,5	-	-	-	-	-	-	-
Max.	10,5	89,5	3,5	1,0	1,5	0,05	0,10 ^a	0,2	0,20	0,50

^a Para piezas moldeadas previstas para ser soldadas, el contenido máximo en plomo debe ser del 0,03%.

Mekanik Özellik (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R _m (MPa)	0,2% proof strength R _{p0,2} (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuous(GC) ¹	550	200	15	130
Centrifugal (GZ)	550	200	18	130

¹ Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereksinimleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

2.- Uluslararası Standart

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB1 CuAl10Fe CuAl10Fe3	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C95200	Active
Australia AS 1565	C95210	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC701C CAC701C	Active
ISO 1338	CuAl10Fe3	Withdrawn

3.- Müşterinin isteği üzerine Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stres Giderme

4.- Teknik Özellikler

- Zor işleme özellikleri
- İyi aşınmaya dayanıklı malzeme
- Deniz suyu altında oldukça iyi performans
- Yüksek sıcaklıkta oksidasyona karşı iyi direnç
- 300 °C'ye kadar iyi çalışma koşulları
- Erozyona ve kavitasyona karşı dayanıklı