



CM METAL ALAŞIM TABLOSU

www.cmmetal.com.tr

CuAl10Fe5Ni5-C (CC333G) EN 1982

W-AINi

1.- Gereksinimler

Kimyasal Bileşim (%)												
	Al	Cu	Fe	Mn	Ni	Bi	Cr	Mg	Pb	Si	Sn	Zn
Min.	8,5	76,0	4,0	-	4,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	10,5	83,0	5,5	3,0	6,0	0,01	0,05	0,05	0,03	0,1	0,1	0,50

Mekanik Özellik (Minimum values)				
Casting process and designation	Tensile strength R _m (MPa)	0,2% proof strength R _{p0,2} (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuous(GC) ¹	650	280	13	150
Centrifugal (GZ)	650	280	13	150

¹ Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereklilikleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

2.- Uluslararası Standart

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1714 NFA-53709	AB2 CuAl10Ni CuAl10Fe5Ni5	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C95500	Active
Australia AS 1565	C95810	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC703C CAC703	Active
ISO 1338	CuAl10Fe5Ni5	Withdrawn

3.- Müşterinin isteği üzerine Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stres Giderme
- Deluminasyon

4.- Teknik Özellikler

- Zor işleme özellikleri
- İyi aşınmaya dayanıklı malzeme
- Deniz suyu altında oldukça iyi performans
- Yüksek sıcaklıkta oksidasyona karşı iyi direnç
- 300°C'ye kadar iyi çalışma koşulları
- Erozyona ve kavitasyona karşı dayanıklı