



CM METAL ALAŞIM TABLOSU

www.cmmetal.com.tr

CuSn10Pb10-C (CC495K) EN 1982

W-Pb10

1. Gereksinimler

Kimyasal Bileşim (%)

	Cu ¹	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
Min.	78,0	-	-	8,0	9,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	82,0	2,0	0,10	11,0	11,0	2,0	0,01	0,25	0,2	0,10	0,5	0,01

¹ Including nickel.

Mekanik Özellik (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R _m (MPa)	0,2% proof strength R _{p0,2} (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW 10/1000
Continuous (GC) ¹	220	110	8	70
Centrifugal (GZ)	220	110	6	70

¹ Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereklilikleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

2. Uluslararası Standart

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1716 NFA 53707 UNE 37103-2	LB2 CuPb10Sn CuSn10Pb10 C-3320 (CuSn10Pb10)	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C93700 (SAE 64)	Active
Australia AS 1565	C93700	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC603C CAC603	Active
ISO 1338	CuPb10Sn10	Withdrawn

3. Müşteri isteğine göre Opsiyonel Isıl İşlemler

- Uygulanamaz.

4. Teknik Özellikler

- Aşınmaya ve çekişe karşı yüksek dirençli malzeme.
- Mükemmel sürtünme önleyici özelliklere sahip malzeme.
- Korozyona dayanıklı.
- Yüksek hız, basınç, darbe ve titreşim içeren uygulamalara yönelik sürtünmeli yataklara uygundur.