



# CM METAL ALAŞIM TABLOSU

[www.cmmetal.com.tr](http://www.cmmetal.com.tr)

CuSn7Pb15-C (CC496K) EN 1982

## W-Pb15

### 1. Gereksinimler

#### Kimyasal Bileşim (%)

	Cu <sup>1</sup>	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si
Min.	74,0	0,5	-	13,0	6,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	80,0	2,0	0,10	17,0	8,0	2,0	0,01	0,25	0,20	0,10	0,5	0,01

<sup>1</sup> Including nickel.

#### Mekanik Özellik (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R <sub>m</sub> (MPa)	0,2% proof strength R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW 10/1000
Continuous (GC) <sup>1</sup>	200	90	8	65
Centrifugal (GZ)	200	90	7	65

<sup>1</sup> Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereklilikleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

### 2. Uluslararası Standart

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1716 NFA 53707 UNE 37103-2	LB1 CuPb15Sn n/a C-3330 (CuSn8Pb15)	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C93800 (SAE 67)	Active
Australia AS 1565	n/a	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC604C CAC604	Active
ISO 1338	CuPb15Sn8	Withdrawn

### 3. Müşteri isteğine göre Opsiyonel Isıl İşlemler

- Uygulanamaz.

### 4. Teknik Özellikler

- İyi kayma özelliklerine sahip malzeme.
- Yağlamanın eksik olduğu uygulamalarda kullanıma uygundur.
- Sülfürik asite dayanıklı malzeme.
- Yüksek hızlarda çalışan ve orta/ortalama yüklere dayanıklı rulmanlar için uygun malzeme.