



# CM METAL ALAŞIM TABLOSU

[www.cmmetal.com.tr](http://www.cmmetal.com.tr)

CuSn5Zn5Pb5-C (CC491K) EN 1982

W-5

## 1.- Gereksinimler

### Kimyasal Bileşim (%)

	Cu <sup>a</sup>	Ni	P	Pb	Sn	Zn	Al	Fe	S	Sb	Si
Min.	83,0	-	-	4,0	4,0	4,0	-	-	-	-	-
Max.	87,0	2,0	0,10	6,0	6,0	6,0	0,01	0,3	0,10	0,25	0,01

<sup>a</sup> Including Ni

### Mekanik Özellikler (Min. Values)

Casting Process	Tensile Strength R <sub>m</sub> (MPa)	Yield Strength 0,2% R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuous (GC) <sup>1</sup>	250	110	13	65
Centrifugal (GZ)	250	110	13	65

Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereksinimleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

## 2.- Spesifik Özellikler

Standard	Alloy	Status
Europa BS 1400 DIN 1705 NFA 53707	LG2 CuSn5Zn5Pb (Rg5) UE5	Withdrawn
USA ASTM B505 ASTM B271	C83600 (SAE 40)	Active
Australia AS 1565	C83600A	Active
Japón JIS H5121 JIS H5120	CAC406C (BC6) CAC406	Active
ISO 1338	CuSn5Pb5Zn5	Withdrawn

## 3.- Müşteri İsteğine Göre Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stres Giderme

## 4.- Teknik Özellikler

- İyi işleme özellikleri.
- İyi kendi kendine yağlama özellikleri.
- Korozyona dayanıklı.
- Çalışma sıcaklığı 200 °C / 392 °F'yi aşmamalıdır.