



# CM METAL ALAŞIM TABLOSU

[www.cmmetal.com.tr](http://www.cmmetal.com.tr)

CuSn10-C (CC480K) EN 1982

W-10

## 1.- Gereksinimler

### Kimyasal Bileşim (%)

	Cu <sup>a</sup>	Ni	P	Pb	Sn	Al	Fe	Mn	S	Sb	Si	Zn
Min.	88,0	-	-	-	9,0	-	-	-	-	-	-	-
Max.	90,0	2,0	0,2	1,0	11,0	0,01	0,2	0,10	0,05	0,2	0,02	0,5

<sup>a</sup> Includendo Ni

### Mekanik Özellikler (Minimum values)

Casting process and designation	Tensile strength R <sub>m</sub> (MPa)	0,2% proof strength R <sub>p0,2</sub> (MPa)	Elongation 5D A (%)	HBW (10-1000)
Continuous(GC) <sup>1</sup>	280	170	10	80
Centrifugal (GZ)	280	160	10	80

<sup>1</sup> Verilen mekanik özellik gereksinimleri, dış çapı 300 mm'ye kadar olan boyutlar için geçerlidir. Daha büyük sürekli dökümler için mekanik özellik gereksinimleri tedarikçi ile alıcı arasında anlaşmaya varılmalıdır.

## 2.- Uluslararası Standartlar

Standard	Alloy	Status
Europe BS 1400 DIN 1705	PB1 CuSn10	Withdrawn
USA ASTM B505	C90700 (SAE 65) C92700 (SAE 63)	Active
Australia AS 1565	C90250	Active
Japan JIS H5121 JIS H5120	CAC502C CAC502	Active
ISO 1338	CuSn10	Withdrawn

## 3.- Müşterinin isteği üzerine Opsiyonel Isıl İşlemler

- Stres Giderme
- Faz dönüşümü

## 4.- Teknik Özellikler

- Bu alaşım, yüksek statik yükler, iyi yağlamayla yüksek ve düşük hızlar ve yorulmaya karşı yüksek direncin gerekli olduğu uygulamalar için önerilir.
- Aşındırıcı ortamlara, erozyona ve kaviteasyona karşı çok dayanıklıdır.
- Atmosfer korozyonuna, kaynak ve deniz suyuna dayanıklı malzeme.